

기술개요

공장 내 생산제품의 정보수집 및 빅데이터 구축으로 불량 발생률을 사전에 예측하고, 구역별 검사장비의 순서 변경을 통해 생산성을 높일 수 있는 스마트 팩토리 시스템

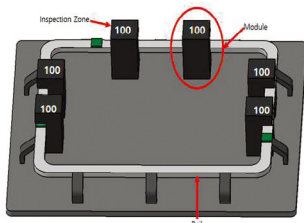
기술 경쟁력 및 특징

기존 기술 문제점 |

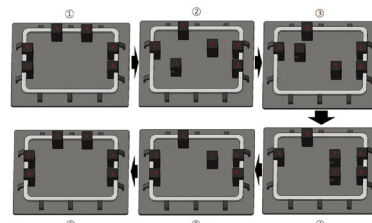
- 기존의 검사과정은 특정구역의 불량 발생이 빈번해도 전단계 검사진행이 요구되어 효율성이 떨어짐
- 각 구간별 검사장비가 고정되어 있어, 복구과정을 위해서는 전체 검사공정의 중단 필요

본 기술의 특징 |

- 검사대상물의 이력관리에 따른 생산지별 불량률 및 로트별 특성을 분석하여 빅데이터 구축
- 구간별 검사장비를 모듈화하여 고장 및 의도에 따른 신속한 교체가 가능하도록 구현하여 전체 검사 시간을 현저히 감축할 수 있음



<캐디로봇 예시>



<캐디로봇 딥러닝 시스템>

적용분야

- 제품 불량 검사 장비
- 제품 불량 예측 장비

TRL 단계

1	2	3	4	5	6	7	8	9
기초연구 단계	실험 단계		시작품 단계		실용화 단계		사업화	